français_español_nederlands

puissance synergique
potencia sinérgica
synergische kracht

unistep 3500 xp - 4500 xp

unistep 3500 xp - 4500 xp

Le modèle **Unistep 3500 XP/4500 XP** est un générateur synergique à technologie électromécanique par impulsion. La dynamique de cette installation a été soigneusement étudiée pour le soudage à fil continu **MIG/MAG**, sur acier au carbone, acier inoxydable et aluminium, aussi bien en mode **Short-Arc** que **Spray-Arc**. Ce générateur garantit **une excellente dynamique de soudage** et est en mesure de satisfaire toutes les exigences, tant du point de vue des matériaux (fer, acier, aluminium, bronze...) qu'en ce qui concerne les secteurs d'application: structures métalliques légères ou mi-lourdes, construction, carrosserie, chantiers navals, maintenance, industrie des transports et forgerons. Les dispositifs de **Soft-Start** et **Burn-Back** qui équipent le générateur permettent des démarrages toujours parfaits, et garantissent une **sécurité** et une **fiabilité** dans toutes les conditions d'opération.

El modelo **Unistep 3500 XP/4500 XP** es un **generador sinérgico** con tecnología electromecánica (de resortes). El sistema se ha diseñado de manera específica para la soldadura de hilo continuo **MIG/MAG**, en el acero al carbono, el acero inoxidable y el aluminio, tanto en la modalidad **Short-Arc** como **Spray-Arc.**
Este generador garantiza **una soldadura óptima** y puede satisfacer todas las exigencias tanto en lo que se refiere a los materiales (hierro, acero, aluminio, bronce...) como en relación con los diferentes sectores de aplicación: carpintería ligera, carpintería medio-pesada, construcción, carrocería, obras, mantenimiento, industria de transportes y herreros. El generador dispone de dispositivos **Soft-Start** y **Burn-Back** que garantizan unas puestas en marcha siempre perfectas, lo que se traduce en **seguridad** y **fiabilidad** en cualquier condición operativa.

Het model **Unistep 3500 XP/4500 XP** is een synergische generator met elektromechanische technologie (met stappen) De dynamiek van deze installatie is zorgvuldig bestudeerd voor het **MIG/MAG** lassen met continu draad van koolstofstaal, roestvast staal en aluminium, zowel op de **Short-Arc** als op de **Spray-Arc** stand. Deze generator garandeert een uitstekende lasdynamiek en kan zowel voor wat betreft het materiaal (ijzer, staal, aluminium, brons enz.) als voor wat betreft de diverse toepassingsgebieden: lichte metaalbewerking, middelzware metaalbewerking, bouw, carrosseriebedrijven, scheepsbouw, onderhoud, transportwezen en smeden aan alle eisen voldoen.
Het **Soft-Start** en **Burn-Back** systeem waarmee de generator uitgerust is garandeert altijd een perfecte start d.w.z. **veiligheid** en **betrouwbaarheid** tijdens alle werkingsomstandigheden.

generator ready · micro processor inside · SIMPLE easy to use · synergic XP · multi voltage 3x230 3x400

solutions renforcées

soluciones avanzadas
vooruitstrevende oplossingen

Le générateur monté sur chariot simplifie le transport de l'installation et de la bouteille de gaz, formant un seul ensemble compact et ordonné. L'unité de refroidissement **WU 22** assure le refroidissement de la torche MIG en permettant l'emploi de torches plus maniables, augmentant ainsi les performances. La visualisation du niveau de l'eau est immédiate.
Le dispositif d'entraînement du fil est indépendant, simple à extraire et à transporter, avec la possibilité d'adapter 4 roulettes pivotantes pour faciliter le transport.

El generador de carro facilita el transporte del sistema y de la bombona de gas, agrupándolos en un único módulo ordenado. La unidad de refrigeración **WU 22** permite refrigerar la antorcha MIG y utilizar antorchas más manejables, mejorando así las prestaciones. La visualización del nivel del agua es inmediata.
La unidad arrastradora de hilo es independiente, fácil de retirar y transportar, y ofrece la posibilidad de ensamblar 4 ruedas giratorias que facilitan su transporte.

De verrijdbare generator vergemakkelijkt het vervoer van de installatie en de gasfles door er één geordend geheel van te maken.
De koelunit **WU 22** zorgt voor het koelen van de MIG toorts waardoor er handzamere toortsen met grote prestaties gebruikt kunnen worden. Het waterniveau is onmiddellijk te zien.
Het aandrijfsysteem van de lasdraad is apart, kan er makkelijk uitgehaald worden en is makkelijk mee te nemen en het is mogelijk om 4 zwenkwielen aan te brengen waardoor het makkelijker verplaatst kan worden.

La configuration standard du dispositif d'entraînement du fil **WF 115 XP** se fait avec un motoréducteur à **2 galets**. Il est possible d'obtenir à tout moment une configuration à **4 galets** grâce à l'installation simple d'un **kit d'upgrade**.

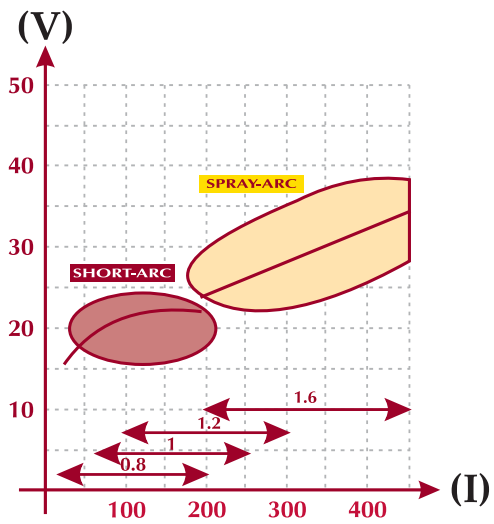
La configuración estándar de las unidades arrastradoras de hilo **WF 115 XP** incluye un motorreductor de **2 rodillos**. Además, puede obtenerse la configuración de **4 rodillos** en cualquier momento instalando un sencillo **kit de upgrade.**

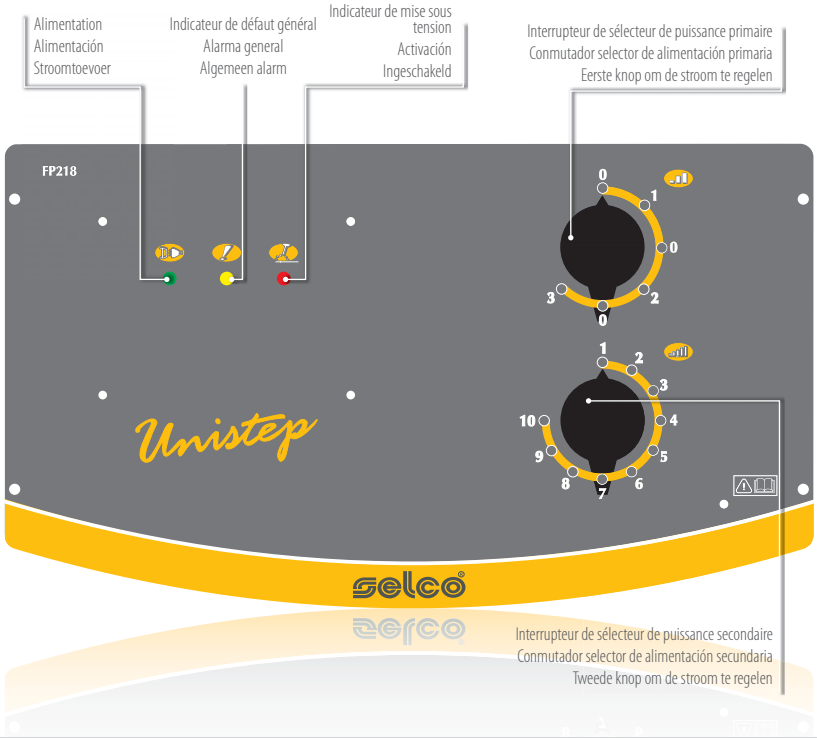
De standaard uitvoering van het aandrijfsysteem van de lasdraad **WF 115 XP** is uitgerust met een motorreductor met **2 rollen**. Het is bovendien mogelijk om het apparaat op elk gewenst moment in een uitvoering met **4 rollen** te veranderen dankzij een **aanpassingsset** die er makkelijk op te installeren is.

Kit upgrade 07.01.507

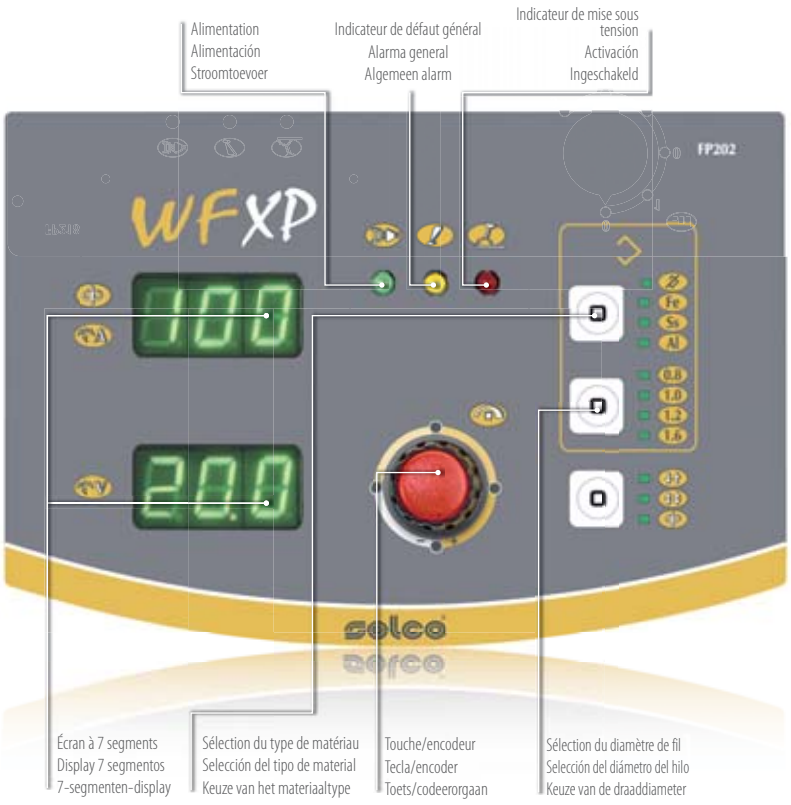
Unité de traction du fil
Transportador de alambre
Draadtoevoereenheid

easy to use





wf 115 xp synergic system



Le modèle Unistep 3500 XP/4500 XP est muni d'un panneau de commandes synergique avec de **nombreux programmes mémorisés** qui rendent le générateur extrêmement simple à utiliser et adapté même à du personnel peu expérimenté. L'interaction active du **microprocesseur** dans le procédé de soudage (autoréglable "**Auto-Setting**") permet un réglage automatique des paramètres de soudage qui tient compte des conditions du réseau, des positions de l'opérateur lors du soudage, du type de gaz et de l'habileté du soudeur, tout en maintenant la stabilité de l'arc. Les valeurs de courant et de tension d'arc peuvent être visualisées sur l'**afficheur digital** et les derniers paramètres utilisés seront enregistrés à l'arrêt du générateur.

El modelo Unistep 3500 XP/4500 XP está dotado de un panel de mandos sinérgico con **numerosos programas memorizados** que hacen que el generador sea extremadamente fácil de utilizar y adecuado incluso para el personal inexperto. La interacción activa del **microprocesador** en el proceso de soldadura (dispositivo **Auto-Setting**) permite una regulación automática de los parámetros de soldadura que tiene en cuenta las condiciones de la red eléctrica, las posiciones del operador durante la soldadura, el tipo de gas y la habilidad manual del operador, manteniendo la estabilidad del arco.
En la **pantalla digital** se pueden visualizar los valores de corriente y tensión de arco y, cuando se desactiva, se memoriza la última condición de soldadura.

Het model Unistep 3500 XP/4500 XP is uitgerust met een synergisch bedieningspaneel met **een groot aantal programma's in het geheugen** waardoor de generator bijzonder makkelijk in gebruik is en ook geschikt is voor gebruikers die niet erg bedreven zijn. De actieve interactie van de microprocessor tijdens het lasproces (**Auto-Setting** systeem) maakt een automatische regeling van de lasparameters mogelijk waarbij rekening gehouden wordt met de toestand van het net, de posities van de gebruiker tijdens het lassen, het type gas en de handvaardigheid van de gebruiker en waarbij de stabiliteit van de boog onveranderd blijft.
Op het **digitale display** zijn de waarden van de stroom en de boogspanning te zien en bij het uitschakelen wordt de laatste lastoestand in het geheugen opgeslagen.

performances

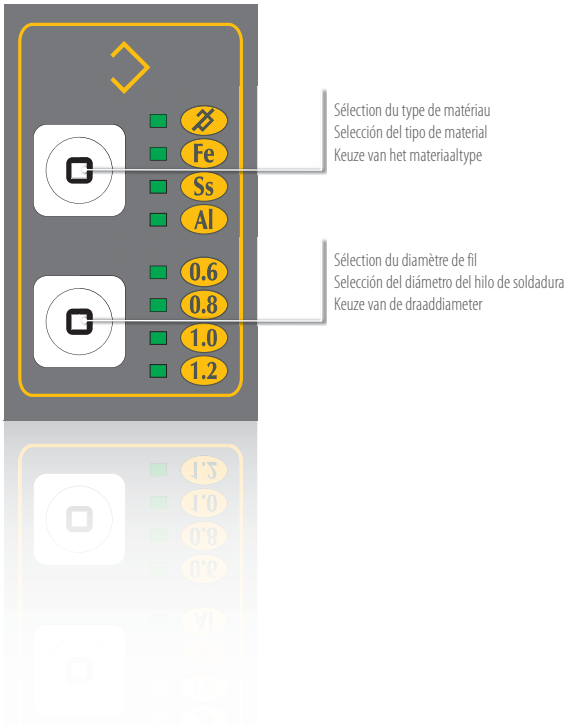
prestaciones
werking

synergic system

Le programme de soudage synergique idéal peut être facilement configuré depuis le panneau de commandes. Il suffit pour cela de choisir le type de matériau et le diamètre de fil utilisés.

Desde el panel de control puede seleccionar fácilmente el programa de soldadura sinérgico ideal, ajustando simplemente el tipo de material y el diámetro del hilo de soldadura utilizados.

Op het bedieningspaneel kun u heel gemakkelijk het meest geschikte synergische lasprogramma selecteren. Het enige wat u daarvoor hoeft te doen is het soort materiaal selecteren en de dikte van de draad instellen.



principales applications

principales aplicaciones
belangrijkste toepassingen

Atelier de fabrication, industrie légère, atelier de fabrication, industrie semi-lourde, atelier de fabrication, industrie lourde, chantiers, construction d'usines et de machineries, industrie ferroviaire, construction de machines et d'appareils, industrie automobile, réparation et révision, ateliers, tôlerie.

Carpintería ligera, carpintería media, carpintería pesada, astilleros, contrucción de equipos y maquinaria, industria ferroviaria, construcción de maquinaria pesada industria del automóvil, mantenimiento, talleres mecánicos, chapistas.

Lichte winkelinterieur bouw, zware winkelinterieur bouw, bouw en aannemerij, fabriek en machinebouw, spoorweg bouw, machine- en apparatenbouw, automobiel industrie, reparatie en onderhoud, metaalbewerking.

	unistep 3500 xp		unistep 4500 xp	
	3x230V	3x400V	3x230V	3x400V
	35A	20A	50A	30A
X%	40°C 35% 350A 40°C 60% 300A 40°C 100% 240A 25°C 40% 350A 25°C 60% 320A 25°C 100% 260A	40°C 35% 350A 40°C 60% 300A 40°C 100% 240A 25°C 40% 350A 25°C 60% 320A 25°C 100% 260A	40°C 40% 450A 40°C 60% 370A 40°C 100% 300A 25°C 45% 450A 25°C 60% 390A 25°C 100% 320A	40°C 40% 450A 40°C 60% 370A 40°C 100% 300A 25°C 45% 450A 25°C 60% 390A 25°C 100% 320A
	3x10	3x10	3x10	3x10
I_2	30-380A	30-380A	30-480A	30-480A
U_0	50V	50V	50V	50V
IP	21S	21S	21S	21S
mm l×w×h	1060x400x780mm	1060x400x780mm	1060x400x780mm	1060x400x780mm
Kg	123,0kg	123,0kg	139,0kg	139,0kg

	wf 115 xp
P	90W
	1,5-22,0m/min
mm	200/300mm
	2● 4○
⌀mm	1,0/1,2mm● 0,6/1,6mm○ A0,8/1,6mm○ Z1,2/1,4mm○
	●
	●
	○
IP	23S
mm l×w×h	600x220x440mm
Kg	17,5kg

	wu 22
	1x230V
P	1,8kW
	4,0l
IP	23S
mm l×w×h	250x150x700mm
Kg	16,0kg

● de série/de serie/inclusief
○ option/opcional/optie

A aluminium/alambre aluminio/aluminium draad
○ fil fourré/alambre tubular/gevulde draad

Selco Group marketing department

Notre recherche et développement étant en constante évolution, les caractéristiques techniques données peuvent être sujettes à modifications. - Nuestra investigación y desarrollo es un proceso continuo, por lo que los datos ofrecidos pueden sufrir algún cambio. - Omdat het proces van onderzoek en ontwikkeling steeds doorgaat kunnen de gegevens veranderen.

EN60974-1
EN60974-5
EN60974-10

S CE

cod. 90.03.01501 rev. A (FR-ES-NL)

Distributeur / Distribuidor / Distributeur

SELCO s.r.l.
Via Palladio, 19 - 35019 Onara di Tombolo (Padova) ITALY
Tel. +39 049 9413111 - Fax +39 049 9413311
selco@selcoweld.com - selcoweld.com